

## EPOTEX 60

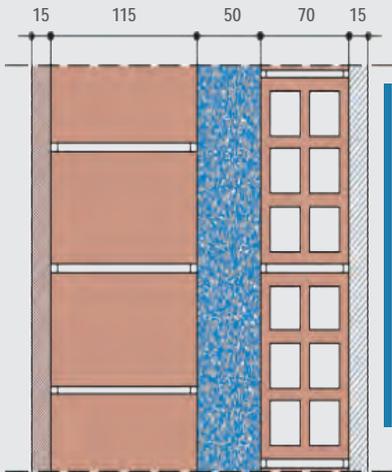
Algodón reciclado 80% aglomerado con poliéster. Paneles o bobinas flexibles, no es irritante para la piel ni las vías respiratorias.

**Aplicaciones:** Trasdosados interiores de fachada. Alta resistencia térmica, minimiza el espesor de las paredes debido a su baja conductividad  $\lambda$  0,032. EPOTEX 60 es entre 10 y 50 veces más resistente que las lanas minerales en densidades similares.



	RESISTENCIA A ROEDORES	NO ATRAE
	RESISTENCIA A INSECTOS	TRATADO
	DURABILIDAD	NO SE DETERIORA
	RESISTENCIA AL MOHO	NO SE OBSERVA
	TRANSPIRABILIDAD	HIDROSCÓPICO

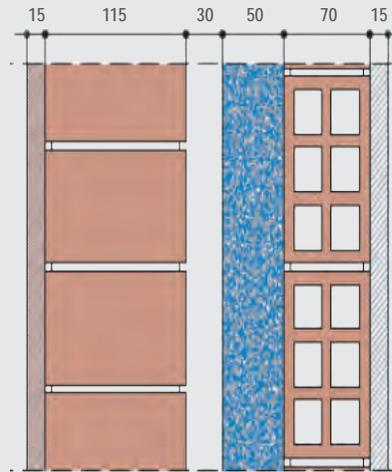
### CODIGO CEC: F3.1



Revestimiento exterior continuo.  
Ladrillo 115mm.  
EPOTEX 60 de 50/60/80 mm.  
Ladrillo 70mm.  
Revestimiento interior.

RA (dBA): 48  
U (W/m<sup>2</sup>·K): 1/(0,54+RAT)  
U=0,47 (50mm)  
U=0,41 (60mm)  
U=0,32 (80mm)

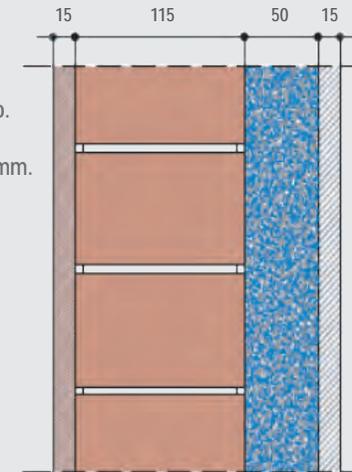
### CODIGO CEC: F3.2



Revestimiento exterior continuo.  
Ladrillo 115mm.  
Camara de aire no ventilada 30mm.  
EPOTEX 60 de 50/60/80 mm.  
Ladrillo 70mm.  
Revestimiento interior.

RA (dBA): 48  
U (W/m<sup>2</sup>·K): 1/(0,71+RAT)  
U=0,44 (50mm)  
U=0,38 (60mm)  
U=0,31 (80mm)

### CODIGO CEC: F3.3



Revestimiento exterior continuo.  
Ladrillo 115mm.  
EPOTEX 60 de 40/50 mm.  
Revestimiento interior.

RA (dBA): 52  
U (W/m<sup>2</sup>·K): 1/(0,42+RAT)  
U=0,60 (40mm)  
U=0,43 (50mm)

CARACTERÍSTICAS	VALOR	NORMA
Conductividad térmica	0,032 $\lambda$	EN-12667
Absorción de agua	<1 Kg/m <sup>2</sup>	EN-1609
Difusión de vapor de agua	1 $\mu$	EN-12086
Estabilidad dimensional	<1%	EN-1604
Resistencia a la tracción	30 kPa	EN-1608
Resistencia al fuego	N/E*	EN-11925-2
Resistencia al flujo de aire	36 kPa·s/m <sup>2</sup>	EN-29053

VALORES TÉRMICOS / ACÚSTICOS					
ESPESOR mm	Resistencia Térmica (m <sup>2</sup> ·k/W)	Absorción Acústica (AW)	ESPESOR mm	Resistencia Térmica (m <sup>2</sup> ·k/W)	Absorción Acústica (AW)
10	0,31	0,15	50	3,13	1,00
20	0,63	0,35	60	2,50	1,00
30	0,94	0,55	80	1,88	1,00
40	1,25	0,90	100	1,56	0,95