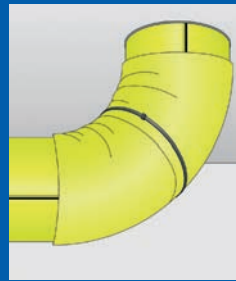
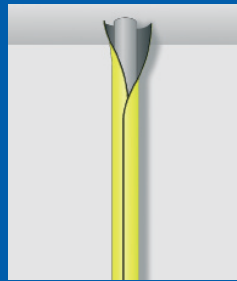
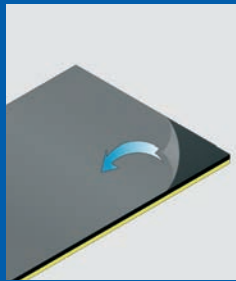
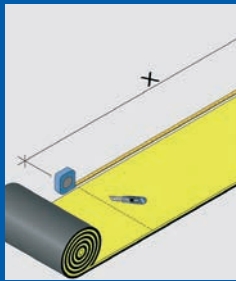


# Fonodan® BJ



**Aislamiento acústico  
para bajantes**

REDUCE EL  
RUIDO EN  
17 dB



Impermeabilización



Aislamiento



Drenajes - Geotextiles



Claraboyas



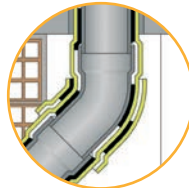
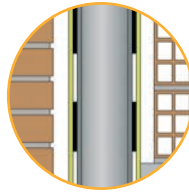
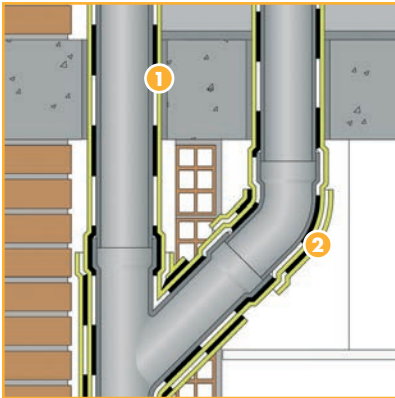
# DESCRIPCIÓN

**Fonodan BJ** es un producto bicapa formado por una membrana autoadhesiva de alta densidad y un polietileno químicamente reticulado termosoldado al anterior.

Acústicamente, el **Fonodan BJ** funciona aportando masa acústica al cuerpo del tubo y quitando las frecuencias de resonancia.



# APLICACIÓN



## 1 Fonodan BJ

Producto multicapa autoadhesivo formado por una masa plástica de alta densidad y un polietileno reticulado.

## 2 Banda de refuerzo de codo

Banda formada por el mismo material que envuelve la zona de codo y entronque.

# VENTAJAS

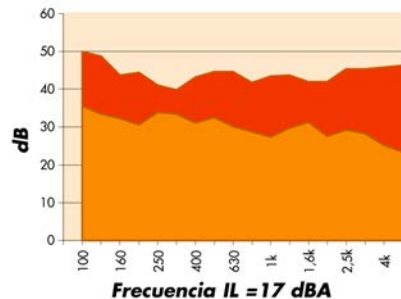
- **Amortigua las vibraciones** del tubo de bajante.
- **Mejora la calidad acústica** disminuyendo el ruido de las bajantes en 17 dBA.
- **Dota de elasticidad** al sistema evitando ruidos estructurales.
- Muy **fácil** de aplicar.
- **Fortalecimiento** de la unión entre tubos.
- **Plasticidad** que aporta masa acústica a la bajante.

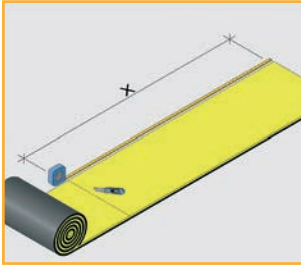
# ENSAYO

Para poder apreciar la capacidad real de aislamiento de este sistema, se miden las pérdidas de inserción (IL) que se evalúan, comparando el nivel de ruido que produce la bajante con y sin material, en las mismas circunstancias y desde los mismos puntos de medida.

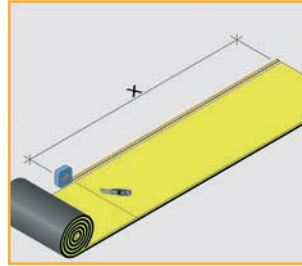
-  Con **Fonodan BJ**
-  Sin **Fonodan BJ**

Ensayo realizado en el laboratorio especialmente para ensayos de bajantes en nuestras instalaciones de Redueña.

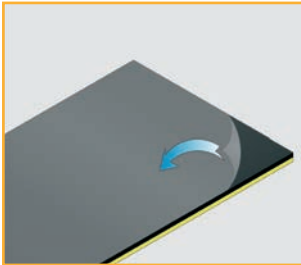




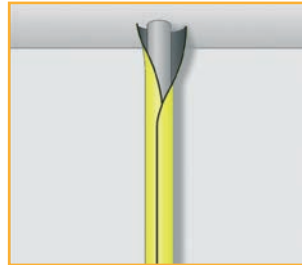
1. Cortar **Fonodan BJ** a la medida de la longitud de la bajante.



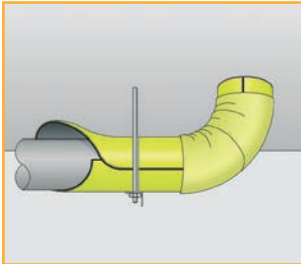
2. Evitar que el polietileno amarillo recoja polvo de obra. Para ello, cortarlo con la parte amarilla vista o sobre una superficie limpia.



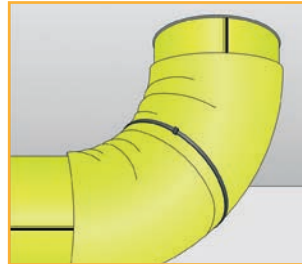
3. Quitar el plástico antiadherente.



4. Ajustar la pieza con la membrana autoadhesiva hacia la bajante. Asegurar la pieza con bridas de plástico.



5. Reforzar el codo con la cinta de **Banda de refuerzo de codo**.



6. Asegurar también las bandas con bridas de plástico y forrar con la **Banda de refuerzo pulpa** las tuberías descolgadas y el tubo sifónico.

**NOTA:** La temperatura de aplicación es de más de 10 °C.

## PRESENTACIÓN

Nombre comercial	Espesor (mm)	Dimensiones (m)	Presentación
<b>Fonodan BJ</b>	3,9	0,42x10	32 rollos/palet
<b>Banda de refuerzo de codo</b>		0,132x10	4 rollos/caja
<b>Banda de refuerzo pulpo</b>		0,066x10	8 rollos/caja

## DANOSA ESPAÑA

### Factoría, Oficinas Centrales y Centro Logístico

Polígono Industrial Sector 9

Tel.: +34 949 888 210

Fax: +34 949 888 223

e-mail: [info@danosa.com](mailto:info@danosa.com)

19290 FONTANAR - GUADALAJARA

ESPAÑA

## DANOSA PORTUGAL

Zona Industrial da Zicofa

Rua da Sismaria, Lote 12

Tel.: +351 244 843 110

Fax: +351 244 843 119

e-mail: [portugal@danosa.com](mailto:portugal@danosa.com)

2415-809 LEIRIA

PORTUGAL

 **Diseña tu proyecto**  
[www.danosa.com](http://www.danosa.com)

 **Videos de  
puesta en obra**  
[www.danosa.com](http://www.danosa.com)

 **Realiza  
tu pedido**  
[www.danosa.com](http://www.danosa.com)

[www.danosa.com](http://www.danosa.com)

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification

