



Sistemas de Entramado Autoportante
con Placa de Yeso Laminado

CLASIFICACIÓN DE LOS DIFERENTES NIVELES DE CALIDAD EN EL ACABADO DE SUPERFICIES



EUROXGYPSUM
THE VOICE OF THE EUROPEAN GYPSUM INDUSTRY

Prólogo

Este documento ha sido elaborado conjuntamente por la Unión Europea de Contratistas de Yeso, Instaladores en seco y Actividades relacionadas (UEEP) y Eurogypsum. Describe cuatro niveles de calidad de acabado de superficies de placa de yeso laminado, antes de aplicar las decoraciones finales. La clasificación del nivel de calidad de la superficie de paredes y techos varía según la decoración final que se aplique y puede depender también de su ubicación dentro del edificio y del tipo de iluminación que se refleje en la superficie.

Esta clasificación de niveles de calidad tiene por objetivo introducir un manual europeo de niveles de calidad del acabado de los sistemas de placa de yeso laminado que pueda aplicarse en toda Europa, adaptando sus directrices a las normativas nacionales. También animará a los arquitectos, constructores y propietarios de edificios a optar por acabados de superficies que se hayan acordado debidamente y a mejorar el aspecto del tratamiento decorativo final, alcanzando de esta forma la satisfacción del cliente.

El acabado final óptimo de los sistemas de placa de yeso laminado (nivel Q4) se denomina enlucido especial, y constituye un arte difícil de dominar. El enlucido especial es un método para conseguir una superficie lisa y continua, preparada para recibir un tratamiento decorativo o transformarse en una superficie decorada con yesos coloreado.

El enlucido especial ofrece muchas más ventajas que el acabado tradicional del yeso, combinadas con una rápida adaptabilidad in situ.

El enlucido especial es común en el Reino Unido e Irlanda, donde yeseros cualificados e instaladores de placa de yeso laminado dominan este arte, pero sigue siendo desconocido en otros países europeos.

Además de representar el futuro de los acabados en los sistemas de placa de yeso laminado, el enlucido especial (nivel Q4) aporta valor a las condiciones laborales de los trabajadores de la construcción, ya que prescinde del lijado y permite el uso de máquinas de proyección de enlucido de yeso, evitando por tanto el riesgo de trastornos músculo-esqueléticos en el trabajo. Por otro lado, aporta técnicas añadidas e innovadoras a yeseros e instaladores de placa de yeso, permitiéndoles erigirse en expertos en diferentes ámbitos del acabado de yeso y sistemas de placa de yeso. Esto les proporciona una auténtica ventaja en términos de flexibilidad en el mercado laboral.

Por tanto, el nivel Q4 de calidad de superficie o enlucido especial está destinado a convertirse en el estándar para acabados de los sistemas de placa de yeso. Mediante la promoción del mejor acabado posible de la superficie, esperamos generar una mayor satisfacción del cliente final y valor para el contratista, así como un incremento significativo de empleos cualificados en el sector del yeso.

Jean-Pierre Clavel

President Eurogypsum



Philippe Eymery

President UEEP



Introducción

Esta publicación es de aplicación en la instalación de Placas de Yeso Laminado en los sistemas de Entramado Autoportante

Normalmente, en obra, la calidad del acabado de una superficie se valora de forma muy subjetiva. Esta publicación tiene por objeto definir de forma más objetiva los distintos niveles de calidad así como los requisitos necesarios en su aplicación y los criterios para valorar los resultados. .

En consecuencia será necesario definir, ya en el mismo proyecto, los materiales a utilizar, sus tolerancias dimensionales, y el nivel de ejecución.

Teniendo en cuenta la influencia del rejuntado, en el acabado de las superficies de placas de yeso laminado, y antes de su decoración final se definen los diferentes niveles.

Calidad Nivel 1 (Q1)

Calidad Nivel 2 (Q2)

Calidad Nivel 3 (Q3)

Calidad Nivel 4 (Q4)

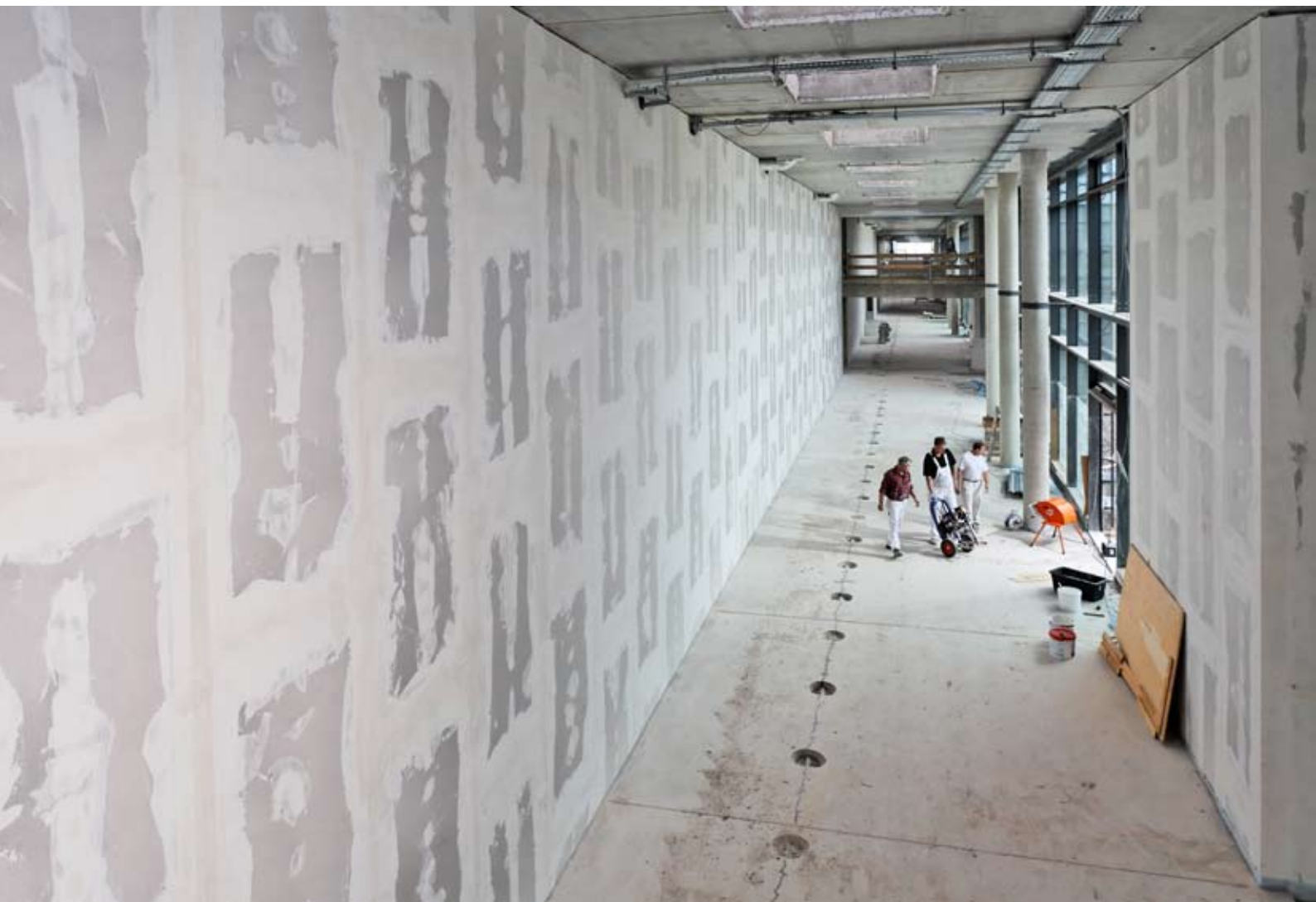
La luz rasante (natural o artificial) puede influir en el aspecto de la superficie final.

Debido a ello, deberán conocerse de antemano las condiciones requeridas de iluminación para el uso previsto. No se permitirá utilizar en obra, la luz rasante artificial para la valoración de la calidad de la superficie. También se tendrán en cuenta las limitaciones propias de la aplicación de las juntas en la obra. Tendremos que asumir que desde un punto de vista real, resulta imposible conseguir superficies libres de cualquier sombra.

El nivel de calidad de cada superficie deberá ser estudiado previamente y descrito en el proyecto constructivo.

Los términos genéricos como “listo-para-pintar”, “preparado para su recubrimiento” y otros términos similares, al no ser específicos ni técnicos, no se admitirán para la descripción del nivel de calidad requerido. Estos términos contradicen el principio básico del texto de la prescripción, que requiere precisión objetiva. Así pues sólo deben emplearse los términos Q1, Q2, Q3 o Q4.

Si en el proyecto no existe ninguna descripción con los términos mencionados anteriormente, se considera, por defecto que se acuerda el nivel de calidad Q2.



Q1 Nivel de Calidad 1

Acabado básico (Q1) es suficiente para las superficies que no precisan cumplir requisitos decorativos.

El acabado, según el Nivel de Calidad Q1 incluye:

- > El asentado sobre pasta de juntas y planchado de la cinta entre las placas de yeso laminado.
- > El recubrimiento de las partes visibles; cabezas de los tornillos de sujeción.

El exceso de pasta de juntas debe eliminarse y se admiten las estrías, rebabas y marcas de las herramientas de montaje.

El tratamiento básico incluye la cinta que se utiliza para cubrir y reforzar la junta. Su no utilización debe justificarse de acuerdo con el sistema de rejuntado utilizado (Tipo de pasta, tipo de borde de la PYL, etc.)

Se tratarán los bordes extremos del paramento con pastas de juntas y guardavivos.

Cuando esté previsto que las superficies vayan a ser alicatadas, bastará con realizar un solo tratamiento con pasta y cinta de juntas.

Q2 Nivel de Calidad 2

El acabado para el Nivel 2 (Q2), es la terminación estándar que responde a las exigencias habituales de las paredes y techos.

El objetivo principal de este nivel de calidad es enrasar la superficie alrededor de las juntas para asegurar una transición continua en el paramento. Con este mismo fin también se tratan de la misma manera los accesorios, esquinas, y encuentros con otros materiales.

El rejuntado y acabado según el Nivel de Calidad 2 incluye:

- > Acabado de base (Q1)
- > Un segundo acabado de terminación, para lograr una transición continua entre la superficie de la placa y la zona del tratamiento de juntas. Si fuera necesario, estas zonas se podrían lijar.

Con esta calidad no se podrán evitar rebabas, raspaduras ni huellas producidas por las herramientas de aplicación.

Estas superficies son adecuadas para

- > Recubrimientos con una textura media o tosca, por ejemplo el papel pintado con fibras bastas.
- > Recubrimientos con pinturas mates, de relleno o de acabado medio o tosco (por ejemplo, pinturas de pasta gruesa) que se aplican manualmente o con rodillos de lana o sintéticos.
- > Recubrimientos con acabado de granulometría superior a 1 mm., siempre que sean recomendadas por su fabricante para su uso en sistemas PYL.

Cuando se elige un Nivel de Calidad Q2, como soporte para revestimientos de los paramentos con pinturas y papeles pintados, no se puede excluir la aparición de contrastes, especialmente bajo la luz rasante. La disminución de estos contrastes se puede conseguir adoptando el Nivel de Calidad 3.



Q3 Nivel de Calidad 3

Para la realización de superficies de más calidad, se precisan medidas más complejas que un simple acabado base y estándar, como Q2.

El rejuntado y acabado según el nivel 3, supone:

- > El acabado estándar Q2
- > Una tercera mano de acabado de juntas más ancha que la anterior, alisando la junta de forma más intensiva
- > Un alisado del resto de la superficie con el fin de tapar los poros. Si es necesario se liján las zonas emplastecidas.

No deberán apreciarse rebabas, raspaduras, ni huellas de las herramientas. Aunque es imposible evitar las marcas que aparecen con la luz rasante, siempre serán menores que las que se aprecian en el Nivel de Calidad 2.

Este tipo de superficies, una vez secas, son adecuadas para:

- > Revestimientos de paramentos con pinturas finas.
- > Pinturas y revestimientos mates de estructura fina. Acabados con tamaño de partículas de 1mm máximo.

Q4 Nivel de Calidad 4

Para obtener un acabado óptimo, hay que aplicar sobre toda la superficie, una pasta de juntas o un enlucido de capa fina.

El nivel 4 supone:

- > El acabado estándar del nivel Q2
- > La aplicación de un producto de finalización o enlucido especial para paramentos de Placa de Yeso Laminado de capa fina (espesor medio de la capa superior a 1 mm). Algunos de estos productos de finalización pueden estar preparados para ser aplicados sobre un simple asentado de cinta de juntas.

Este tipo de superficie es adecuada para:

- > Revestimientos de paramentos lisos o brillantes, por ejemplo, papeles pintados vinílicos o metalizados.
- > Barnices, pinturas o revestimientos de brillo medio
- > Técnicas de estuco u otras técnicas de enlucidos alisados.

El tratamiento de las superficies según las especificaciones que precisa este nivel de calidad, reduce el riesgo de marcas y sombras en las juntas de la superficie de las placas. Cuando la iluminación por efecto de la luz rasante pueda incidir en la superficie acabada, los efectos no deseados (por ejemplo, sombras o marcas locales) se reducen de forma drástica, aunque no puedan desaparecer totalmente ya que la incidencia de la iluminación varía y no pueden ser controlados en su totalidad. En cualquier caso habrá que conocer las condiciones previstas de iluminación para su uso final y tenerlas en cuenta desde un principio.

Además hay que tener en cuenta los límites de la propia obra. Es imposible realizar superficies con un aspecto perfectamente liso y libre de sombras.

Es aconsejable hacer una prueba, según el nivel Q4, empleando las condiciones previstas de iluminación, de forma que si el cliente decisor está satisfecho con los resultados, se pasará a su realización práctica.

En algunos casos puede ser preciso tomar medias adicionales para preparar la superficie de acabado; por ejemplo, para:

- > Revestimientos brillantes
- > Lacas
- > Papeles pintados barnizados



Recomendaciones para el proyecto y la aplicación

Los materiales de juntas deben satisfacer las especificaciones de la norma europea EN 13963.

En lo relativo a la elección del sistema de acabado y, principalmente, en la utilización del tipo de pasta de juntas, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- > La composición del sistema constructivo; por ejemplo una o dos placas de yeso laminado
- > El tipo y espesor de las placas
- > Las condiciones climáticas de la obra
- > El tipo de revestimiento previsto, por ejemplo, alicatados, papeles pintados, pinturas, etc.

Estos factores deben tenerse en cuenta, claramente desde la fase del proyecto

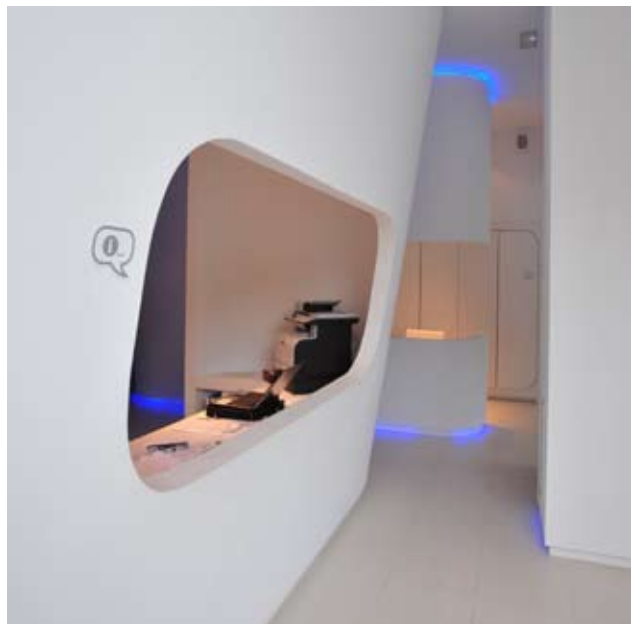
En lo relativo a las condiciones climáticas de la obra, hay que mencionar la temperatura y la humedad ambiental.

Para lograr los niveles de calidad Q2, Q3 y Q4 es imprescindible respetar los tiempos de secado aconsejados por los fabricantes entre cada etapa de la ejecución.

Sólo pueden aplicarse los tratamientos y revestimientos superficiales (por ejemplo, pinturas, papel pintado, enlucidos decorativos, etc.) después de que la pasta haya fraguado o se haya secado completamente el enlucido.

Además, antes de la decoración final de las paredes, deberá aplicarse en toda la superficie una capa de imprimación, producto de base compatible con el soporte y con los revestimientos.

También se debe aplicar en todos los trabajos de reparación.



Fase de proyecto

Para conseguir la calidad deseada es esencial definir, en la fase de proyecto, la naturaleza de los revestimientos de acabado. También conviene definir e incluir en el proyecto, las calidades exigidas al soporte. El proyectista o jefe de obra debe definir el nivel de calidad de las superficies para el acabado y las condiciones de iluminación previstas.

En función del nivel de calidad exigido, hay que especificar en el contrato, tanto el nivel de calidad del acabado (Q1-Q2-Q3-Q4), así como la calidad final de la superficie, e incluso, la forma de instalación. Para el Nivel de Calidad Q4, el proyecto debe describir las condiciones de iluminación previstas para el uso posterior del recinto (ver Q4).

Las informaciones relativas a la adecuación de los revestimientos de las superficies, según los niveles de calidad Q2, Q3 y Q4 son meramente indicativas; hay que especificar expresamente, los tipos de revestimientos previstos, alicatados, pinturas u otros revestimientos, ya que una descripción general es insuficiente. En ciertos casos, hay que considerar, en la fase de diseño y proyecto las características específicas del revestimiento final y de su aspecto, en el uso previsto.

Para el Nivel de Calidad Q3 siempre será conveniente aplicar las mayores exigencias de planeidad, según las normas vigentes.

Para el Nivel de Calidad Q4 se requerirán las mayores exigencias de planeidad según las normas vigentes. Por otro lado, también se recomienda utilizar sistemas laminados con dos placas.

Se han hecho ensayos que han demostrado que las placas de yeso laminado con los cuatro bordes afinados ayudan a cumplir los niveles de calidad Q3 y Q4.

Los términos genéricos como “listo-para-pintar”, “preparado para su recubrimiento” y otros términos similares, al no ser específicos ni técnicos, no se admitirán para la descripción del nivel de calidad requerido. Estos términos contradicen el principio básico del texto de la prescripción, que requiere precisión objetiva. Para asegurar que el acabado será el acordado por todos, sólo deberán emplearse los términos Q1, Q2, Q3 o Q4.

Si el proyecto no indica ningún dato sobre lo aquí expuesto se considera que el nivel de calidad exigido es Q2.



BIBLIOGRAFÍA (Continuación).

EN 13 963

Material para juntas para placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo

Level	Q1 (E)	Q2 (B)	Q3	Q4 (A)
Niveles de acabado	Juntas emplastecidas	Superficie lisa para los requisitos visuales normales	Superficie lisa de más calidad que la requerida para el Q2	Acabado óptimo para altos requerimientos visuales.
Requisitos visuales	No	normales	Por lo general no se apreciarán rebabas, raspaduras, ni huellas de herramientas. Sin embargo aun será posible su detección bajo efectos de la luz rasante.	Acabado de alta calidad reduce el riesgo de marcas y sombras en las juntas, incluso bajo la acción de la luz rasante
Requisitos de aplicación	Asentado de la cinta con pasta de juntas, recubrimiento de las cabezas de los tornillos.	Segunda mano de tratamiento de juntas para lograr una planimetría entre las juntas y las placas. Si fuera necesario se lijarian las juntas.	Sobre el acabado estándar (Q2) se aplicará una tercera mano de pasta de juntas más ancha que la anterior. Si es necesario se lijaran las zonas emplastecidas.	Juntas según acabado (Q2) más una capa de finalización en toda la superficie del paramento superficial de 1 milímetro de grueso. Este acabado puede realizarse también sobre (Q1) con productos de finalización adecuados.
Acabados decorativos adecuados	Solo adecuado para usos funcionales como, estabilidad, resistencia de fuego, aislamiento acústico. Suficiente para la primera capa de sistemas laminados de más de una placa.	Recubrimientos de textura media o tosca. Acabados con pinturas de pasta gruesa y recubrimientos con granulometría superior a 1 mm.	Revestimientos de paramentos con pinturas finas. Pinturas mates de estructura fina. Acabados con tamaño de 1mm máximo.	Revestimientos de paramentos lisos brillantes, por ejemplo papeles pintados, vinílicos o metalizados. Barnices pinturas o revestimientos de brillo medio. Técnicas de estuco u otras de enlucidos alisados.

